






RESTAURATION MUNICIPALE
MENU ENFANTS
 Semaine du 21 au 25 juin 2021

| LUNDI | MARDI | MERCREDI | JEUDI | VENDREDI |
|--|---|--|---------------------------|--|
| | | CENTRES DE LOISIRS | <i>Menu Végétarien</i> | |
| Melon | Taboulé | Concombres sauce blanche | Radis au beurre | Salade de riz |
| Surimi, mayo fromage blanc/ciboulette | Émincé de bœuf  | Rôti de dinde au jus | Galettes de pois chiches | Filet de maquereaux sauce au fondue de poivrons |
| Pommes vapeurs | Légumes tajine | Coquillettes demi-complètes au beurre | Lentilles corail + perles | Courgettes  au boursin |
| Yaourt de belledonne  | St nectaire AOP | Pont l'évêque AOP | St paulin | Carré frais |
| Flan | Abricots  | Éclair vanille | Cubes de pêches | Pomme  |
| Pain | Pain saveur | Pain | Pain saveur | Pain |
| | | Goûter : crêpe + crème de marron + banane | | |

LÉGENDE : **Produit BIO** -  Produit local - Label : **ROUGE – MSC...**